****

**СОВЕТ МЕСТНОГО САМОУПРАВЛЕНИЯ СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ**

**ЯНТАРНОЕ ПРОХЛАДНЕНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА**

 **КАБАРДИНО – БАЛКАРСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

**КЪЭБЭРДЕЙ-БАЛЪКАР РЕСПУБЛИКЭМ И ПРОХЛАДНЭ МУНИЦИПАЛЬНЭ КУЕЙМ ЩЫЩ ЯНТАРНЭ КЪУАЖЭМ И ЩIЫПIЭ СОВЕТ**

**КЪАБАРТЫ- МАЛКЪАР РЕСПУБЛИКАНЫ ПРОХЛАДНА МУНИЦИПАЛЬНЫЙ РАЙОНУНУ ЯНТАРНОЕ ЭЛ ПОСЕЛЕНИЯСЫНЫ ЖЕР-ЖЕРЛИ СОВЕТИ**

**п-и 361020, КБР, Прохладненский район, с.Янтарное , ул.Ленина д.21**

**🕾/факс (886631) 52-3-66 ; e-mail: adm.jantarnoe@yandex.ru**

**07.06.2023 год с. п. Янтарное**

**РЕШЕНИЕ № 44/2**

Совета местного самоуправления сельского поселения Янтарное Прохладненского муниципального района Кабардино – Балкарской Республики

**О внесении изменений в Решение Совета местного самоуправления**

**сельского поселения Янтарное Прохладненского муниципального района КБР от 30.07.2020г. № 80/1 " О земельном налоге на территории муниципального образования сельского поселения Янтарное Прохладненского муниципального района**

**Кабардино-Балкарской Республики "**

В соответствии с [Федеральным законом от 14.07.2022 № 263-ФЗ (ред. от 28.12.2022) "О внесении изменений в части первую и вторую Налогового кодекса Российской Федерации"](https://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_421873/), Федеральным законом от 06.10.2003 г. № 131-ФЗ "Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации", Уставом сельского поселения Янтарное Прохладненского муниципального района КБР, Совет местного самоуправления сельского поселения Янтарное Прохладненского муниципального района КБР **РЕШИЛ:**

1. Внести в Решение сессии Совета местного самоуправления сельского поселения Янтарное Прохладненского муниципального района от 30.07.2020г. № 80/1 "О земельном налоге на территории муниципального образования сельского поселения Янтарное Прохладненского муниципального района Кабардино-Балкарской Республики" следующие изменения и дополнения:

1.1.  подпункт 1 пункта 3 Решения изложить в новой редакции:

«1) Налог подлежит уплате налогоплательщиками-организациями в срок не позднее 28 февраля года, следующего за истекшим налоговым периодом;

1.2. подпункт 3 пункта 3 Решения изложить в новой редакции:

«3) Авансовые платежи по налогу подлежат уплате налогоплательщиками-организациями в срок не позднее 28-го числа месяца, следующего за истекшим отчетным периодом».

2. Контроль исполнения настоящего Решения возложить на постоянно действующую комиссию по экономике, финансам, учёту и бытовому обслуживанию.

3. Настоящее Решение подлежит размещению на официальном сайте поселения Янтарное http://adm-yantarnoe.ru/.

4. Настоящее Решение вступает в силу по истечении одного месяца со дня его официального опубликования и будет применяться к правоотношениям по представлению налоговых деклараций (расчетов) и уплате (перечислению) соответствующих налогов, авансовых платежей по налогам, сборов, страховых взносов начиная с 1 января 2023 года.

Глава сельского поселения Янтарное-

Председатель Совета местного

самоуправления сельского поселения Янтарное

Прохладненского муниципального района

Кабардино-Балкарской Республики А.П.Малаховский